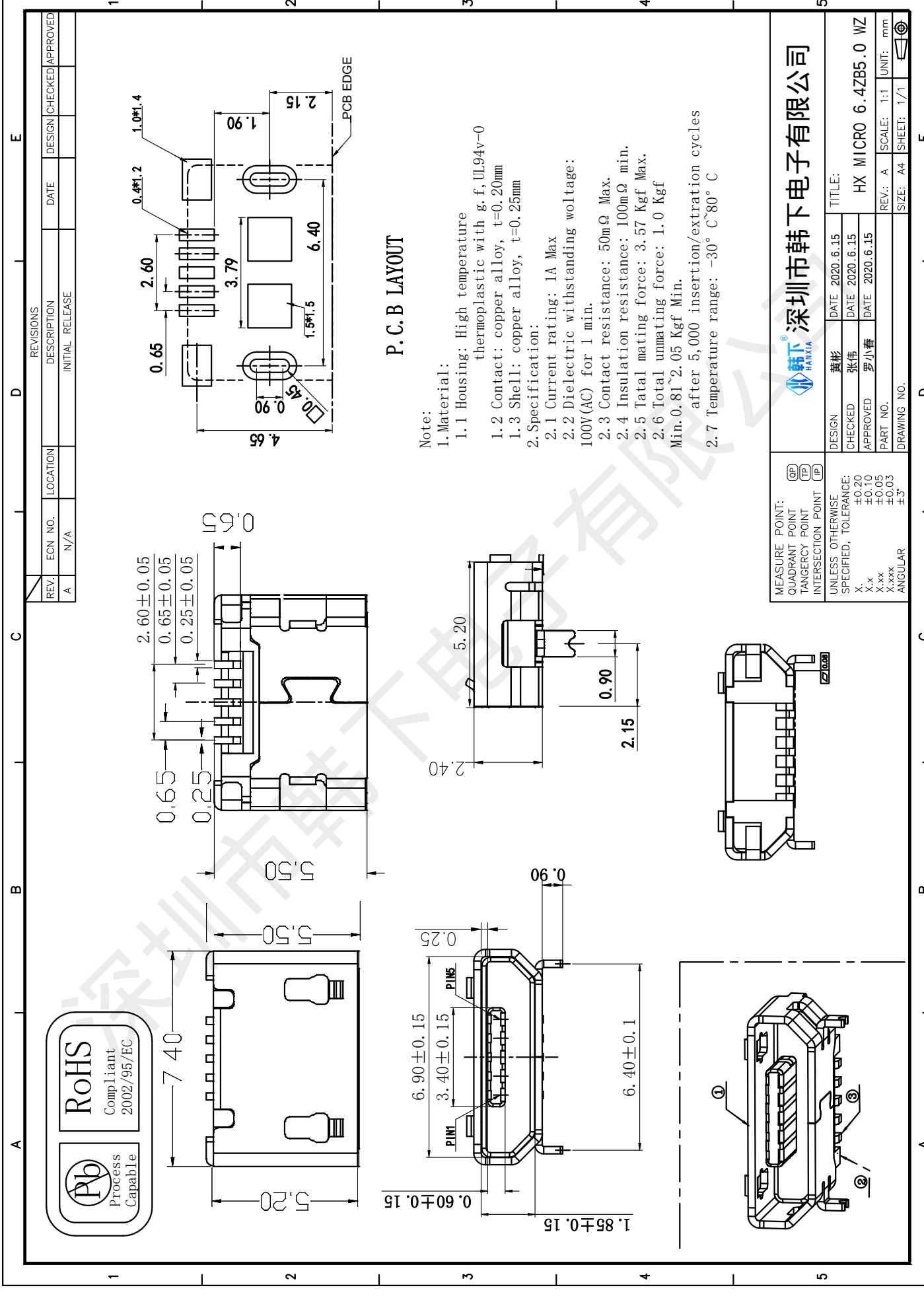




				REVISIONS			
REV.		ECN NO.	LOCATION	DESCRIPTION	DATE	DESIGN CHECKED	APPROVED
A	N/A			INITIAL RELEASE			
				P.C.B LAYOUT			
Note: - Material: - Housing: High temperature thermoplastic with g.f.Ul94v-0 - Contact: copper alloy, t=0.20mm - Shell: copper alloy, t=0.25mm - Specification: - Current rating: 1A Max - Dielectric withstanding voltage: 100V(AC) for 1 min. - Contact resistance: 50mΩ Max. - Insulation resistance: 100mΩ min. - Total mating force: 3.57 Kgf Max. - Total unmating force: 1.0 Kgf Min. - after 5,000 insertion/extraction cycles - Temperature range: -30°C~80°C							
				MEASURE POINT: QUADRANT POINT TANGENCY POINT INTERSECTION POINT UNLESS OTHERWISE SPECIFIED, TOLERANCE: X ±0.20 X x ±0.10 X xx ±0.05 X xxx ±0.03 ANGULAR ±3'			
				DESIGN 黄彬 CHECKED 张伟 APPROVED 罗小春 PART NO. DRAWING NO. DATE 2020.6.15 DATE 2020.6.15 DATE 2020.6.15 SIZE: A4 SHEET: 1/1 TITLE: HX MICRO 6.4ZB5.0 WZ REV.: A SCALE: 1:1 UNIT: mm			
				深圳市韩下电子有限公司			

[illegible]

- [illegible]

[illegible]



深圳市韩下电子有限公司

Shenzhen Hanxia Electronic Co., Ltd

Tel: 0755-33819206 Fax: 0755-27597491

承 认 书

SPECIFICATION FOR APPROVAL

客 户 Customer:

产品名称 Project:

Micro USB

规格型号 Part No:

HX MICRO 6.4ZB5.0 WZ

贵公司承认印 Approval signatures

料 号/Part No.	签 章/Signatures

日期 Date:

拟制/Drawn	黄彬	
审核/Check	张伟	
批准/Approved	罗小春	

1. 物料明细:

- 1.1. 塑胶部分: LCP UL94V-0
- 1.2. 接触端子部分: H65, 镍底, 接触部位镀金 1μ "
- 1.3. 外壳部分: H65, 外壳镀镍底 50μ ", 镀锡 80μ

2. 工作条件:

- 2.1. 工作电流: 1Ampere
- 2.2. 使用温度: $-30^{\circ}\text{C}\sim+80^{\circ}\text{C}$

3. 电气性能部分

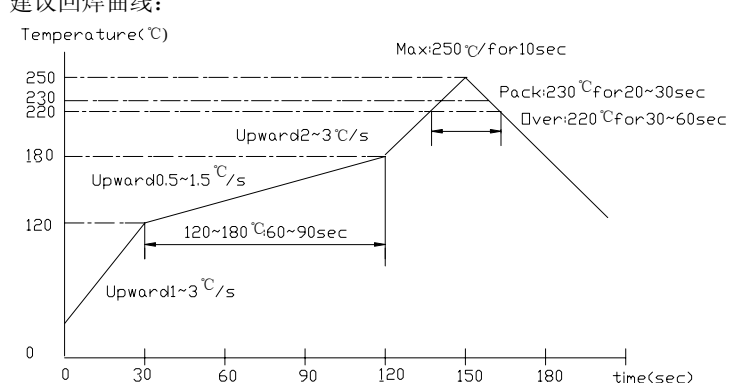
序号	测试项目	规格和标准	测试方法及参考标准
3.1	接触阻抗	$50\text{m}\Omega$ MAX	以低功率电流测试产品接触部位阻抗值 参考: EIA 364-23A
3.2	绝缘阻抗	$100\text{M}\Omega$ MIN 100V DC	测试相邻接触脚位之间塑胶阻抗值 参考: EIA 364-21A
3.3	耐压测试	300V AC 1分钟 0.5mA	以 0.5mA 的电流测试接触脚位之间塑胶耐高压 1 分钟 参考: EIA 364-20A

4. 机械性能部分

4.1	插入力	3.57kgf MAX	与线端匹配时, 线端以 $25\text{mm}/\text{分}$ 速度插入时的力 参考: EIA 364-13A
4.2	拔出力	1.0kgf MIN	与线端匹配时, 线端以 $25\text{mm}/\text{分}$ 速度拔出时的力 参考: EIA 364-13A
4.3	端子单PIN保持力	0.5kgf MIN	接触 PIN 以 $25\text{mm}/\text{分}$ 速度从塑胶中退出来的力
4.4	寿命测试	1. 产品外观无明显损伤 2. 插入力: 3.0kgf MAX 拔出力: $0.7\sim 1.8\text{kgf}$	以每小时 600 次匀速插拔产品 5000 次参考: EIA 364-09A
4.5	振动测试	10^{-6} 秒	以每分钟频率由 10HZ 至 55HZ , 再回到 10HZ 为一循环, 连续测试 X/Y/Z 三个方向各 2 小时。 振幅为 1.5mm 参考: EIA 364-28A

5. 环境性能部分

5.1	沾锡性	吃锡面积达 95%以上	产品焊接区于温度为 $235\pm 5^{\circ}\text{C}$ 锡炉中浸泡 5 ± 0.5 秒 参考: MIL STD-202F
5.2	耐高温	1. 外观无明显损伤 2. 接触阻抗 $100\text{m}\Omega$ MAX 3. 绝缘阻抗 $100\text{M}\Omega$ MIN	将产品置于 85°C 的高温炉中 96 小时后, 再于常温中置放 3 小时后观察。 参考: MIL STD-1344A
5.3	低温性	1. 外观无明显损伤 2. 接触阻抗 $100\text{m}\Omega$ MAX 3. 绝缘阻抗 $100\text{M}\Omega$ MIN	将产品置于 -40°C 的低温炉中 96 小时后, 再于常温中置放 3 小时后观察。 参考: MIL STD-1344A
5.4	耐湿性	1. 外观无明显损伤 2. 接触阻抗 $100\text{m}\Omega$ MAX 3. 绝缘阻抗 $100\text{M}\Omega$ MIN	将产品置于温度为 $40\pm 2^{\circ}\text{C}$, 湿度为 $90\sim 95\text{RH}$ 环境中, 120 小时后观察。 参考: EIA 364-31A
5.5	耐腐蚀性	1. 外观无明显腐蚀 2. 接触阻抗 $50\text{m}\Omega$ MAX	将产品置放于盐水浓度为 5%, 温度 $35\pm 2^{\circ}\text{C}$ 的盐雾箱中连续喷雾 12 小时, 于常温放置 1 小时后观察产品。 参考: EIA 364-26A

5.6	耐焊接性	1. 外观无明显变色、起泡; 2. 焊脚吃锡平滑	建议回焊曲线: 
-----	------	-----------------------------	---