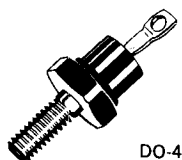


Types	V_{ZT} / I_{ZT}			r_{ZT}/I_{ZT} max (Ω)	I_{ZT} (mA)	r_{ZK}/I_{ZK} max (Ω)	I_{ZK} (mA)	α VZ typ (10 ⁻⁴ /°C)	I_{ZM} (mA)	Case
	min	nom (V)	max							

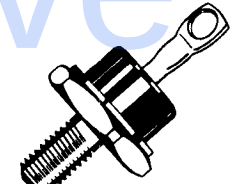
10 W / $T_{case} = 75^{\circ}\text{C}$ $T_j \text{ max} = 150^{\circ}\text{C}$

P_S (10 ms) = 150 W

GZ 6A, (R)	6,1	6,8	7,5	1,2	370	500	3	3	1300	 DO-4 metal (CB-33)
GZ 8A, (R)	7,4	8,2	9,1	1,8	305	250	3	4	1100	
GZ 10A, (R)	9,0	10	11	2,4	250	250	2	5	925	
GZ 12A, (R)	10,5	12	13,5	3,2	210	250	2	5,7	770	
GZ 15A, (R)	13	15	16,5	4,5	170	250	2	6,3	625	
GZ 18A, (R)	16	18	20,5	6	140	250	2	6,8	500	
GZ 22A, (R)	20	22	24,5	8,5	115	250	2	7,3	415	
GZ 27A, (R)	24	27	30	11	95	250	2	7,7	335	
GZ 33A, (R)	29	33	36	17	75	300	2	8	275	
GZ 39A, (R)	35	39	43	21	65	300	2	8,5	230	
GZ 47A, (R)	42	47	52	28	55	400	2	8,5	195	
GZ 56A, (R)	50	56	62	38	45	500	2	8,8	160	
GZ 68A, (R)	61	68	75	52	37	600	2	9	135	
GZ 82A, (R)	74	82	91	72	30	700	2	9,2	110	
GZ 10B, (R)	90	100	110	96	25	900	2	9,3	90	
GZ 12B, (R)	105	120	135	135	20	1200	2	9,4	77	
GZ 15B, (R)	130	150	165	190	17	1500	2	9,6	62	
GZ 18B, (R)	160	180	205	260	14	1850	2	9,6	50	

20 W / $T_{case} = 75^{\circ}\text{C}$ $T_j \text{ max} = 150^{\circ}\text{C}$

P_S (10 ms) = 300 W

RZ 6A, (R)	6,1	6,8	7,5	1	730	250	3	3	2700	 DO-5 metal (CB-34)
RZ 8A, (R)	7,4	8,2	9,1	1,2	610	150	3	4	2200	
RZ 10A, (R)	9,0	10	11	1,8	500	150	2	5	1800	
RZ 12A, (R)	10,5	12	13,5	2,4	420	150	2	5,7	1540	
RZ 15A, (R)	13	15	16,5	3,9	330	150	2	6,3	1250	
RZ 18A, (R)	16	18	20,5	5,7	280	150	2	6,8	1000	
RZ 22A, (R)	20	22	24,5	6,9	230	150	2	7,3	830	
RZ 27A, (R)	24	27	30	9	180	200	2	7,7	665	
RZ 33A, (R)	29	33	36	11	150	200	2	8	555	
RZ 39A, (R)	35	39	43	13	120	200	2	8,3	465	
RZ 47A, (R)	42	47	52	16	100	200	2	8,6	390	
RZ 56A, (R)	50	56	62	18	90	500	2	8,8	320	
RZ 68A, (R)	61	68	75	24	73	500	2	9	265	
RZ 82A, (R)	74	82	91	33	60	500	2	9,2	220	
RZ 10B, (R)	90	100	110	56	50	700	2	9,3	180	
RZ 12B, (R)	105	120	135	76	42	700	2	9,4	154	
RZ 15B, (R)	130	150	165	150	33	1000	2	9,6	125	
RZ 18B, (R)	160	180	205	280	28	1000	2	9,6	100	

Cathode to case.
Cathode au boîtier.

* Metric threads (M5 for DO4 - M6 for DO5) available on request → Type number + suffix M.
Filetages métriques sur demande (M5 pour DO4 - M6 pour DO5) → N° du type + suffixe M.

Type + suffix R : anode to case.
Type + suffixe R : anode au boîtier.